

L'assemblée Générale Ordinaire du Comité Départemental des Landes de la FSCF,

**Dimanche 11 octobre 2020 à AIRE
au siège de La Violette Aturine**

Quorum

ASSOCIATIONS	Nbre de Licenciés	Nom du Représentant	Signature
BF LA CASTESIEENNE	0		
BORDERES TONIC GYM	42	<i>fu</i>	
CADETS DE GASCOGNE	31		
ECUREUILS DE SOUSTONS	341	<i>PEYRES Corinne</i>	<i>[Signature]</i>
ENVOLEE DE DAX	204	<i>Peyres Corinne</i>	<i>[Signature]</i>
OEYRELUY Pilate	21		
OEYRELUY fitness	47		
ESPOIR MUGRONNAIS	278	<i>CASTERS Christelle</i>	<i>[Signature]</i>
HAYET VTT	50		
JEANNE D'ARC DE DAX	338	<i>J. N. P. L.</i>	<i>[Signature]</i>
LES PELITRONS	78		
UNION GYMNIQUE ST PAULOISE	246	<i>BERLINERBAU</i>	<i>[Signature]</i>
VIOLETTE ATURINE OMNISPORT	600	<i>[Signature]</i>	
	2 276		

Le quorum étant atteint, l'assemblée générale ordinaire peut délibérer

Préambule

La présidente ouvre l'Assemblée Générale en remerciant le club de la Violette d'accueillir les travaux du Comité Départemental des Landes.

Le Présidente remercie la présence de Michel NEBRA représentant du comité régional Nouvelle Aquitaine et Sophie ERIDIA représentante de la fédération. Excusés le CDOS et le conseil Régional.

Elle poursuit en présentant Alexandre MONTES aumônier fédéral.

Et pour finir avant de faire son rapport moral sur la saison 2019-2020 demande une minute de silence pour le jeune Maxime décédé lors de son entraînement avec le club de la JAD le vendredi 9 Octobre.

Rapport Moral du Président

Bonjour à tous,

Je remercie :

-Mme Sophie ERRIDIA : qui représente la Fédération Sportive et Culturelle de France

-Mr Michel NEBRA : le Comité Régional

-CDOS : Excusé

-Conseil Départemental : excusé

d'honorer notre invitation, un dimanche matin, c'est pas évident....et vous tous qui êtes présents ici aujourd'hui.

Je remercie la Violette Aturine qui, malgré le contexte actuel, a accepté de recevoir cette Assemblée Générale saison 2019-2020 du Comité Départemental de la Fédération Sportive et Culturelle de France. Nous allons essayer de ne pas déroger aux consignes.

Bienvenue à Alexandre MONTES, notre aumônier diocésain nommé par la Fédération.

Que dire de cette saison qui avait fait une belle entame quant aux effectifs et qui nous promettait e belles aventures sportives et culturelles. L'arrivée du printemps a stoppé rapidement tous nos espoirs. Qui aurait pensé mi-mars que la saison serait définitivement terminée? L'arrêt a été brutal, nous avons dû fermer nos salles abandonnant nos licenciés sans « préavis », ce qui n'est pas le reflet de notre Fédération. Certaines associations ont essayé de garder contact avec leurs adhérents via le NET : mails, cours en vision, challenges etc. Mais où est passée la convivialité....Les associations qui avaient

des salariés ont eu recours au chômage partiel, un véritable casse-tête...et devaient bien lire au jour le jour les informations afin de ne pas agir à l'encontre des directives nationales. Une lourde tâche car il ne faut pas oublier que nous sommes des employeurs bénévoles.

Je tiens donc à vous remercier à tous pour toutes vos initiatives et vos efforts qui ont permis de garder un lien avec vos adhérents.

Je remercie également les associations qui s'étaient engagées pour l'organisation d'une manifestation qu'elle soit départementale, régionale, voire nationale. Ca n'est que partie remise puisque les instances ont revalidé ces organisations pour la saison 2020-2021 à ces mêmes clubs qui le désiraient. Croyons à ce que cette saison se déroule sous de meilleurs auspices....

Pour ce qui concerne la Gymnastique masculine et féminine : deux compétitions en individuel et deux compétitions en équipe : Les responsables techniques vous feront le compte-rendu en suivant ainsi que les responsables des juges. Beaucoup de désillusions pour nos gymnastes qui n'ont pu concrétiser leurs qualifications et voient leur travail mal récompensé.

Il en est de même pour la musique, le football dont les compétitions auraient dû se dérouler vers la fin de la saison. (nos responsables feront le compte-rendu)

Notre projet de journée « petite enfance n'a pu lui aussi aboutir, nous le reportons la prochaine saison.

Ne restons pas pessimistes, essayons d'aller de l'avant...

Nous avons fort heureusement pu reprendre nos activités début septembre, merci aux municipalités d'avoir ouvert les salles ou les terrains avec un hic en ce moment : l'utilisation des vestiaires. Beaucoup de contraintes que je vous demande de bien respecter si nous voulons que cette saison aboutisse. Mais certaines personnes ou familles hésitent à rejoindre nos associations...par crainte ou ne veulent pas faire l'investissement pour quelques mois...même si certaines associations font un geste par rapport à l'arrêt prématuré de nos activités. Ces personnes auxquelles j'associe nos précieux bénévoles des clubs vont se démotiver et une grosse crainte pour les saisons futures. Heureusement ça n'est pas la majorité....mais on note déjà quelques baisses d'effectifs. Certaines associations doivent refuser des adhérents par rapport au respect de la distanciation dans les salles.

Et les ressources des associations si nous ne pouvons pas organiser normalement une manifestation...un grand manque à gagner.

Christophe BAGIEU, trésorier fera le compte rendu financier et mettra au vote les décisions pour la future saison.

Je remercie la Fédération Sportive et Culturelle de France et le Comité Régional toujours à notre écoute.

Le Conseil Départemental pour l'aide financière au fonctionnement du Comité mais aussi pour les « écoles de Sport » sans oublier les aides ponctuelles lors de grosses manifestations.

Le Comité Départemental Olympique qui relaie bien toutes les informations et actuellement qui se bat pour l'ouverture des vestiaires.

Le Bureau du Comité qui remplit bien ses tâches de secrétariat et de trésorerie ainsi que le Conseil d'Administration.

Tous les présidents des associations et leur Conseils d'Administration

Les juges toujours présents, et un grand coup de chapeau à nos cadres, salariés ou bénévoles sans lesquels les associations n'existeraient pas et bien sûr tous nos adhérents qui nous font confiance depuis de très longues années pour certains.

Je vous souhaite une très bonne et longue saison à tous et comme le dit le nouveau slogan de la Fédération : **vivons ensemble l'expérience Sport et Culture.**

Merci à tous.

Michèle DUBOSCQ

Pas d'observations, le rapport moral est mis au vote et adopté à l'unanimité.

Rapport Financier

Compte de Résultat 2019/2020

COMPTE DE RESULTATS 2019-2020

CHARGES	MONTANT	PRODUITS	MONTANT
60 - Achats	1 144,48	70 - produits des activités	760,00
61 - Services extérieurs	150,00	74 - subventions	950,00
62 - Autres services extérieurs	3 215,87	75 - autres produits de gestion courante	4 700,68
64 - charges de personnel	0,00	77 - produits exceptionnels	472,00
65 - autres charges de gestion courante	4 359,95		
68 - amortissements et provisions	851,00		
86 - contributions volontaires	5 741,00	87 - contributions volontaires en nature	5 741,00
TOTAL CHARGES	54 695,30	TOTAL PRODUITS	54 927,68
Solde excédentaire(bénéfice)	232,38	Solde débiteur (déficit)	
TOTAL GENERAL	54 927,68	TOTAL GENERAL	54 927,68

Le Compte Résultat est adopté à l'unanimité.

La saison se termine avec un excédent de 232,38 euros. Une partie de ce budget a été mis en provision soit 851,00 euros et reporté à l'année prochaine.

Au niveau des dépenses, les licences restent l'élément le plus important avec 35 437 €, suivie de l'aide à la formation 4 250 € et du déplacement au congrès 1 870 €.

Budget Prévisionnel 2020/2021

COMITE DEPARTEMENTAL FSCF DES LANDES BUDGET PREVISIONNEL 2020-2021

CHARGES	Montant	PRODUITS	Montant
60 Achats	546,00	70 Produits des activités	1 450,00
6010 - Achats de matières premières (poissons, etc)		7010 - Recettes des buvettes	
6040 - Achat de prestations de service	96,00	7020 - Recettes diverses (lots, tombolas...)	
6050 - Achats de matériel	200,00	7060 - Recettes des guichets	
6061 - Eau - Gaz - Electricité		7061 - Recettes pour événements (tournois, fêtes, etc)	1 450,00
6063 - Fournitures pour les activités - petit matériel		7070 - Ventes de produits dérivés	
6064 - Fournitures administratives	250,00	7081 - Participations aux soirées (repas, etc...)	
6068 - Autres matières et fournitures(AG)		7088 - Autres recettes d'activités	
61 Services extérieurs	150,00	74 Subventions d'exploitation	950,00
6110 - Organisations sous-traitées		7410 - Etat	
6130 - Locations (matériel et équipements)		7417 - Ministère des Sports et CNDS	
6140 - Charges locatives		7418 - L'agence de services et de paiement (emploi aidé)	
6150 - Entretien et réparations		7419 - Autres ministères	
6160 - Primes d'assurances	150,00	7440 - Collectivités territoriales	
6180 - Frais de colloques et conférences		7441 - Conseil Régional	
62 Autres services extérieurs	4 090,00	7442 - Conseil Départemental	950,00
6211 - Frais d'arbitrage	1 000,00	7443 - Commune	
6226 - Honoraires (comptables ou autres)		7445 - Intercommunalité	
6230 - Relations publiques		7460 - Organismes sociaux	
6231 - Annonces et insertions publicitaires		7460 - Participation de la Fédération(CR NA)	
6234 - Récompenses et cadeaux	1 150,00	75 Autres produits de gestion courante	39 900,00
6237 - Publications (affiches, programmes, ...)		7510 - Dons manuels	
6251 - Frais de déplacement		7511 - Recettes publicitaires	
6252 - Frais de restauration	60,00	7560 - Affiliation Clubs	3 500,00
6253 - Frais d'hébergement		7560 - Cotisations des adhérents/licences)	36 400,00
6256 - Frais de missions et de représentation	1 500,00	7581 - Uniformation(Formation Romain)	
6260 - Frais postaux et frais de télécommunications	220,00	7581 - Participations pour stages de formation	
6270 - Services bancaires(AI)	60,00	7585 - Produits de gestion courante	
6280 - Frais divers(z)	100,00	76 Produits financiers	
63 Impôts, taxes et versements assimilés		7610 - Intérêts des fonds placés	
6300 - Autres impôts, taxes et versements assimilés			
64 Charges de personnel			
6411 - Salaires			
6450 - Charges de sécurité sociale et de prévoyance			
6480 - Autres frais de personnel			
65 Autres charges de gestion courante	38 365,00		
6516 - Droits d'auteur (SACEM)			
6544 - Créances sur exercices antérieurs			
6580 - Affiliation/Cotisation autre	75,00		
6580 - Affiliations Clubs+Comité	3 290,00		
6581 - Achat de licences	30 200,00		
6581 - Achat de licences			
6582 - Frais de secours	500,00		
6583 - Participation formation AF+perf	4 300,00		
6583 - Frais de stages de formation repas stage			
6583 - Frais de stages de formation			
66 Charges financières			
6611 - Intérêts des emprunts			
6680 - Autres charges financières			
TOTAL I	43 151,00	TOTAL I	42 300,00
67 Charges exceptionnelles		77 Produits exceptionnels	
6712 - Amendes et pénalités		7710 - Produits exceptionnels(remb URSAFF)	
6788 - Charges exceptionnelles diverses		7711 - Produit des amendes et pénalités	
68 Dotation aux amortissements et provisions		78 Reprise sur amortissements et provisions	851,00
6810 - Amortissements sur charges d'exploitation		7810 - Reprise sur amortissements et provisions	851,00
6890 - Engagements à réaliser sur ressources affectées		7890 - Report des ressources non utilisées	
TOTAL II		TOTAL II	851,00
A = Total des charges directes (Total I + Total II)	43 151,00	A = Total des Produits directs (Total I + Total II)	43 151,00
86 Emploi des contributions volontaires	5 500,00	87 Contributions volontaires en nature	5 500,00
8610 - Secours en nature		8710 - Dons en nature	
8610 - Mise à disposition gratuite de biens et prestations	1 000,00	8710 - Prestations en nature	1 000,00
8610 - Personnels bénévoles	4 500,00	8710 - Bénévolat	4 500,00
B = Total des contributions volontaires	5 500,00	B = Total des contributions volontaires	5 500,00
TOTAL GENERAL DES CHARGES (A + B)	48 651,00	TOTAL GENERAL DES PRODUITS (A + B)	48 651,00
Solde créditeur : Excédent		Solde débiteur : Déficit	
TOTAL GENERAL	48 651,00	TOTAL GENERAL	48 651,00

Le budget prévisionnel est voté à l'unanimité

Une baisse de 15% des licences a été estimée pour la nouvelle saison suite au COVID.

Licences :

Le bureau rappelle à l'assemblée de ne pas oublier d'affilier le bureau des associations. Perte de 3 associations ce qui explique la légère baisse des licences.

Un nouveau logiciel pour les licences va voir le jour une formation pour les CD sera proposée.

Tarifs des licences:

Compétition: 22,60 euros

Athlétisme : 16,6

Détente: 17,10

Base loisir: 15,10

Enfance: 15,10

Rappel de la participation du comité:

Participation frais croix rouge: 80 euros

Les repas des juges lors des compétitions seront pris en charge à hauteur de 12 euros + un secrétaire

Aide à la formation

Les tarifs sont adoptés à l'unanimité.

Statistiques

Nombre de licenciés par activité

Activité	2018/2019			2019-2020			Evolution
	Hommes	Femmes	Total	Hommes	Femmes	Total	
Athlétisme	22	38	60	30	59	89	48,33
Autre activité de remise en forme et d'entretien	2	11	13	1	0	1	-92,31
Autres activités gymniques et d'expression	8	2	10	7	5	12	20,00
Autres activités sportives	0	0	0	0	0	0	#DIV/0!
Autre danses	1	9	10	3	11	14	0,00
Autre musique	9	11	20	0	1	1	0,00
Ensembles vocaux	6	23	29	0	0	0	0,00
Eveil de l'enfant	104	280	384	109	304	413	7,55
Football			0	1	0	1	0,00
Gym Form' Détente	14	458	472	12	374	386	-18,22
Gymnastique féminine	34	1039	1073	22	992	1014	-5,50
Gymnastique masculine	223	11	234	218	12	230	-1,71
Gymnastique rythmique	0	41	41	1	27	28	-31,71
Pilates	0	0	0	0	19	19	#DIV/0!
Orchestre de Batterie Fanafare	45	4	49	0	0	0	-100,00
Théâtre	5	26	31	0	0	0	0,00
Zumba	1	5	6	0	18	18	200,00
Vtt	39	8	47	44	6	50	6,38
TOTAUX	513	1966	2479	448	1828	2276	-8,19

Nombre de licences par association

Association	2018/2019			2019-2020			Evolution
	Hommes	Femmes	Total	Hommes	Femmes	Total	
BF LA CASTESIENNE	45	4	49	0	0	0	-100,00
BORDERES TONICFORM	7	50	57	4	38	42	-26,32
CADETS DE GASCOGNE	31	146	177	4	27	31	-82,49
ECUREUILS DE SOUSTONS	99	256	355	87	254	341	-3,94
ENVOLEE DE DAX	10	219	229	11	193	204	-10,92
ESPOIR MUGRONNAIS	85	183	268	82	196	278	3,73
HAYET VTT	39	8	47	44	6	50	6,38
HOPE TEAM EAST	2	11	13	0	0	0	0,00
JEANNE D'ARC DE DAX	88	214	302	106	232	338	11,92
AS LES PELITRONS	5	68	73	7	71	78	6,85
OEYRELEUY FITNESS	0	34	34	0	47	47	38,24
OEYRELEUY PILATES	0	0	0	0	21	21	#DIV/0!
UNION GYMNIQUE SAINT PAULOISE	58	182	240	59	187	246	2,50
VIOLETTE ATURINE	44	591	635	44	556	600	-5,51
TOTAUX	513	1966	2479	448	1828	2276	-8,19

La gymnastique féminine est toujours première au classement avec 1014 licenciés avec une baisse de 5,5%, suivie par la gym forme détente avec 386 licenciés soit une baisse de 18,22%. Cependant à noter une belle augmentation de l'athlétisme avec 48,33% de plus.

Niveau association la Violette aturine est forte de 600 licenciés.

Rapport des Commissions Techniques

Gymnastique Féminine & Judges

Après un début de saison prometteur, l'année 2020 a été arrêtée, le 16 mars 2020 avec la pandémie de covid 19

La formation

La formation AF1 BI QUALIFIANT s'est déroulée à Dax durant les vacances de Toussaint 2019 avec 16 stagiaires AF1.

Les compétitions

Le secrétariat a été assuré par les clubs organisateurs.

Les demi-finales se sont déroulées à Dax les 1-2 février 2020 avec 70 garçons et 200 gyms féminines et 33 représentantes des Landes (JAD, envolée, Mugron)

A noter la 2ème place en benjamine de Sarah Ardrino (JAD), 1^{er} et 2ème place de Maiana Lourenço et Mastina Guiddir en Minimes (Envolée). La deuxième place en Equipe espoirs de l'Envolée et 3ème place pour la JAD derrière Nantes.

Il faudra prendre en compte la modification des qualifications pour les finales des coupes 2021, axées sur les équipes d'associations et la création d'une nouvelle compétition « les trophées nationaux » réservées aux gyms non qualifiées pour le championnat national individuel.

Les tours poussines

Un seul tour avec 150 gyms un peu plus qu'en 2019 et 15 équipes présentes /14 en 2019.

On peut noter des effectifs constants et d'un niveau technique correct.

Un classement mini poussines a récompensé les jeunes pousses

Les tours jeunesses et Aînées

Un seul tour en jeunesses, le 19 janvier à Aire 126/126 gyms 9 équipes en fédéral - 5 en promotion

En aînées: 39 gyms, 4 équipes fédéral.

Le nombre de gyms en jeunesses reste constant, diminution des gyms Aînées

Demande du département 64 de réintégrer nos compétitions départementales.

Les juges

Formation juges débutant 6ème degré est proposé cette année, inscriptions auprès de Sophie Eridia

Les stages

Le stage Jeunesses s'est déroulé à Aire /adour les 17-18 décembre 2019 avec une bonne participation 39 gyms et 9 cadres.

Le stage avec la nouvelle région s'est déroulée, les 24 ET 25 Février 2020 à BOULAZAC avec 23 stagiaires filles présentes et 6 garçons dont 10 gyms du département des landes (envolée - JAD)

En 2021, un stage Jeunesse est proposé les 15-16 décembre 2021 à Aire, proposition de stage poussines les 13-14 février 2021 à Dax.

REPORT

Les dates de compétitions sont reconduites pour 2021 :

Demi-finales à LIMOGES le 23-24 JANVIER 2021

Finales des coupes à Aire sur Adour les 14-15 MARS 2021

1 er tour J+A, le 17 janvier 2021 à Aire/ Adour (4 agrès)

1 er Tours poussines : 06 mars 2021 à Dax

2ème tour J+A : Le 14 mars 2021 à Dax

2ème tour poussines : 03 avril 2020 à DAX

Trophée national à LIMOGES LES 10-11 AVRIL 2021

Coupe aquitaine à BERGERAC

Interdépartemental Poussines, le 06 JUIN 2021 à ARSAC

Régional J+A ALPC le 16 mai 2020 à Dax

régional individuel cat 2 , le 2 Mai 2021 à la Durandal

Interdépartemental pour les équipes 2 à Aire / Adour, le samedi 13 juin 2021

Gymnastique Masculine et Juges :

Tours inter-départementaux 2020 :

Il y a 1 an il a été convenu l'organisation des 4 tours suivants :

- Bayonne 26/01
- Soustons 08/02
- Dax 28/03
- Mugron 18/04

Réunissant les 6 équipes présentes sur le 40 et le 64 :

- Bayonne
- Dax
- Mugron
- Pau
- Soustons
- St Paul lès Dax

Les effectifs par catégorie :

Lieux	POUSSIN	PUPILLE	ADULTE
1^{ER} - BAYONNE	40 1 ^{er} Pau ; 2 nd Mugron ; 3 ^{ème} Soustons	67 1 ^{er} Dax ; 2 nd Bayonne ; 3 ^{ème} Pau	33 – 32 1 ^{er} Bayonne ; 2 nd Dax ; 3 ^{ème} Soustons
2ND - SOUSTONS	47 1 ^{er} Dax ; 2 nd Pau ; 3 ^{ème} Soustons	64 1 ^{er} Dax ; 2 nd Pau ; 3 ^{ème} Bayonne	32 - 26 1 ^{er} Dax ; 2 nd Bayonne ; 3 ^{ème} Soustons
3^{EME} - DAX	-	-	-
4^{EME} - MUGRON	-	-	-

- **POUSSIN** : 43 participants en moyenne sur les 2 compétitions (en hausse par rapport à l'année précédente qui était de 34 soit une progression de 26%).
- **PUPILLE** : 65 contre 66 l'an passée
- **ADULTE** : 29 soit un effectif identique à la saison passée qui se stabilise sur les 2 dernières années (suite à 2 années de baisse)

Ces éléments étant mis en perspective de « la demi-saison » vécue dans le contexte de la COVID-19.

1ER TOUR DES COUPES FEDERALES :

Organisé par le club de La JAD, le 30/11/2019

Palmarès par équipe :

1 équipe à concourir et donc 1ère : **la JAD**

Palmarès par équipe :

Ce sont 10 gymnastes qui se sont opposés dans le cadre de cette compétition.

A noter les titres de :

- **LASSERRE DORIAN, JAD, en ESPOIRS JUNIOR**
- **DELOI GREGORY, JAD, en SENIORS**

1/2 FINALE NATIONALE :

Organisé par le club de l'ENVOLEE, le 01/02/2020

Ce sont 62 gymnastes qui se sont opposés dans le cadre de cette compétition.

Dans les catégories suivantes :

- **Individuel Senior**, 30 participants, 8e DELOI Grégory, Jeanne d'Arc Dax
- **Individuel Junior**, 10 participants, CD non représenté
- **Individuel Cadet**, 22 participants, 2nd LASSERRE Dorian, Jeanne d'Arc Dax et 5^{ème} DEGOS Hugo, Jeanne d'Arc Dax
- **Classement par Association Espoir** : 6 équipes représentées (classement qui retiens les 3 meilleures notes par agrès par équipe de 4), Jeanne d'Arc Dax se place 2^{ème}.
- **Classement par Ligue Espoir et Classement par Ligue Senior** : Aquitaine se positionne 2nd derrière les Pays de la Loire

Bilan de la Commission en 2019-2020 :

1. Le projet de stage de perfectionnement ouvert à l'ensemble de la nouvelle Région s'est tenu à Dax les 21 et 22 décembre 2019.

2. L'organisation de l'examen des juges candidats volontaires aux niveaux 2^{ème} et 3^{ème} échelons, sous la tutelle de nos juges fédéraux s'est déroulée le 12 janvier 2020 à Mugron.

En esperant un prochain compte-rendu 2021 plus étoffé et une saison aboutie pour nos gymnastes et nos clubs masculins.

Désignation des représentants pour le congrès et le comité régional

Pour le congrès : Michèle Duboscq, Joel Puyobrau, Vincent MORA, Isabelle BERDOYES, Christophe BAGIEU.

AG comité régional : Michèle Duboscq, Maryline et Joel Puyobrau, Tony ARSICAUD et Corine Peyres .

Délégué COVID :

Thierry GALOGER (président de l'Envolée de DAX)

Intervention

Intervention de Sophie ERIDIA, elle souligne le fait que la fédération se porte bien au niveau financier du fait du contexte (peu de dépenses en 2020), cependant elle rapporte que la fédération est inquiète pour 2022 sur l'engagement de ses bénévoles et de ses cadres.

Elle donne quelques informations sur le nouvel logiciel de 2021. Et annonce le maintien au jour de l'AG du congrès et des Assises.

QUESTIONS DIVERSES :

Fin des travaux à 12h.

L'ordre du jour étant épuisé, l'Assemblée Générale est close.