Fédération Sportive et Culturelle de France
COMITÉ DÉPARTEMENTAL LANDES
5, rue des Cyclamens
BP 112
40103 DAX
T +33 (0) 5 58 58 00 85
cd40.fscf@orange.fr
Fédération reconnue d'Utilité Publique décret du 31 mars 1932

PROCÈS-VERBAL

L'assemblée Générale Ordinaire
du Comité Départemental des Landes de la FSCF,

Vendredi 30 Septembre 2022
au siège de L'Espoir Mugronnais

Vérification de Quorum

Fédération Sportive et Culturelle de France
COMITÉ DÉPARTEMENTAL LANDES

Fédération Sportive et Culturelle de France

Comité Départemental des Landes

Assemblée Générale

Vendredi 30 Septembre 2022 à 20h

Feuille d'émargement des clubs

ASSOCIATIONS	Nbre de Licenciés	Nom du Réprésentant	Signature
ARTS DE LA SCENE	111	MARTIN Laetitia	
BF LA CASTESIENNE	4		
BORDERES TONIC GYM	49		
CADETS DE GASCOGNE	37		
ECUREUILS DE SOUSTONS	322	PUYOBRAV Joël	
ENVOLEE DE DAX	184	C. Reyres	
ESPOIR MUGRONNAIS	227	SEPZ Serge	
JEANNE D'ARC DE DAX	345	DOLA Vincent	
LA SIRENE DE L'OCEAN	5		
LES PELITRONS	59		
OEYRELUY fitness	36		
OEYRELUY Pilate	11		
UNION GYMNIQUE ST PAULOISE	27		
VIOLETTE ATURINE OMNISPORT	547	DAMINATO FRANCIS	
	1 964		

Le quorum étant atteint, l'assemblée générale ordinaire peut délibérer

Préambule

Début des travaux à 20h20.
La présidente ouvre l'Assemblée Générale en remerciant le club de l'Espoir Mugronnais d'accueillir les travaux du Comité Départemental des Landes.

Le Présidente remercie la présence de Geneviève MAGNIGAUD Présidente du comité Régional, d'Eric LAMARQUE Conseiller Technique National, ainsi qu'Alexandre MONTES aumônier fédéral de sa présence.

Rapport Moral du Président

Bonsoir à tous,
Je remercie Serge, le Président de l'Espoir Mugronnais qui nous reçoit une nouvelle fois dans ses murs en prélude au centenaire du club qui aura lieu dans quinze jours.
Merci de leur présence.
Nous souhaitons la bienvenue à deux nouvelles associations :
« Les Arts de la Scène » à Hagetmau et déjà 110 adhérents la première année, et la Sirène de l'Océan à Mimizan , association qui a reçu les grand prix de musique régional.
Après deux saisons en demi-teinte nos associations ont repris leurs activités avec un fonctionnement normal malgré quelques contraintes sanitaires, en début de saison qui ont quelquefois empêché certains majeurs qui n'avaient pas le pass vaccinal d'accéder aux salles. Mais au printemps, fini les interdictions.
Les réunions en présentiel, formations, stages, répétitions, rencontres diverses, galas de fin d'année nous manquaient énormément. C'est avec une grande joie net un grand soulagement que nous avons enfin pu reprendre librement nos activités.
Merci à tous nos dirigeants et cadres qui ont su garder les liens avec leurs adhérents durant la pandémie : nous terminons la saison avec 1962 licence : objectif presque atteint même si certaines associations n'ont pas licencié tous leurs membres, ce qui est dommage. La
licence est un titre d'appartenance qui donne droit à participer à différentes actions, à des formations et à des aides du Comité Départemental.
Nous avons assisté à de belles manifestations sportives :

pour la gymnastique mixte : les finales nationales individuelles à Aire sur l'Adour : un très bel esprit entre les compétiteurs, du respect et un très bon niveau malgré ces 2 dernières années sans compétitions.

En musique, comme je l'ai écrit précédemment, le grand prix régional de musique à Mimizan.
D'autres manifestations nationales s'annoncent pour la prochaine saison : le championnat national individuel organisé par la JAD..
De très bons résultats en compétitions nationales, tant en équipe qu'en individuel, pour les gymnastes des clubs de la Jeanne d'Arc de Dax et de l'Envolée de Dax : félicitations et encouragements à l'encadrement pour ces belles récompenses ainsi qu'à leurs dirigeants.
Chez les féminines, nous n'avons pas constaté de baisse d'effectif lors des engagements des équipes pour le championnat départemental.
Une légère baisse à déplorer chez les masculins.
Les juges sont restés fidèles à leurs postes et je les remercie vivement.
La section running de l'Espoir Mugronnais en plein essor, est vraiment très active. Partage régulier de leurs activités sur les réseaux sociaux : je les félicite et les remercie vivement.

Comme les années précédentes nous avons participé
- à l'organisation des compétitions départementales : repas juges, récompenses.
- aidé les clubs formateurs.
Objectifs pour la saison 2022-2023 :
- accroître le nombre de licenciés et peut-être recevoir de nouvelles associations,
-organiser une formation AF1 au mois d'octobre
-continuer nos journées pour le handicap
Et bien sûr toujours aider et être à l'écoute de nos associations.

Pas d'observations, le rapport moral est mis au vote et adopté à l'unanimité.

Rapport Financier

Compte de Résultat 2021/2022

COMITE DEPARTEMENTAL FSCF DES LANDES

COMPTE DE RESULTAT 2021-2022

CHARGES	Montant
60 Achats	988,24
6010 - Achats de matières premières (boissons, etc)	
6040 - Achat de prestations de service	
6050 - Achats de matériel	
6061 - Eau - Gaz - Electricité	
6063 - Fournitures pour les activités - petit matériel	
6064 - Fournitures administratives	549,29
6068 - Autres matières et fournitures	438,95
61 Services extérieurs	150,00
6110 - Organisations sous-traitées	
6130 - Locations (matériel et équipements)	
6140 - Charges locatives	
6150 - Entretien et réparations	
6160 - Primes d'assurances	150,00
6180 - Frais de colloques et conférences	
62 Autres services extérieurs	4 134,82
6211 - Frais d'arbitrage	734,00
6226 - Honoraires (comptables ou autres)	
6230 - Relations publiques	
6231 - Annonces et insertions publicitaires	
xxxxxxxxxx	1 646,58
6237 - Publications (affiches, programmes, ..)	
6251 - Frais de déplacement	569,73
6252 - Frais de restauration	245,63
6253 - Frais d'hébergement	300,00
6256 - Frais de missions et de représentation	167,88
6260 - Frais postaux et frais de télécommunications	222,00
6270 - Services bancaires(AI)	81,00
6280 - Frais divers(bracelets)	168,00
63 Impôts, taxes et versements assimilés	0,00
6300 - Autres impôts, taxes et versements assimilés	
64 Charges de personnel	0,00
6411 - Salaires	
6450 - Charges de sécurité sociale et de prévoyance	
6480 - Autres frais de personnel	
65 Autres charges de gestion courante	5 483,50
6516 - Droits d'auteur (SACEM)	
6544 - Créances sur excercices antérieurs	
6580 - Affiliation/Cotisation autre	
6580 - Affiliations Comité	250,00
6581 – Remboursement licences	3,50
6581 - Achat de licences	
6582 - Frais de secours	240,00
6583 - Participation formation	4 750,00
6583 - Frais de stages de formation repas stage	
6583 - Frais de stages de formation	240,00
66 Charges financières	0,00
6611 - Intérêts des emprunts	
6680 - Autres charges financières	
TOTAL I	**10 756,56**
67 Charges exceptionnelles	0,00
6712 - Amendes et pénalités	
6788 - Charges exceptionnelles diverses	
68 Dotation aux amortissements et provisions	3 900,00
6810 - Amortissements sur charges d'exploitation	
6890 - Engagements à réaliser sur ressources affectées	3 900,00
TOTAL II	**3 900,00**
A = Total des charges directes (Total I + Total II)	**14 656,56**
86 Emploi des contributions volontaires	**5 900,00**
Secours en nature	400,00
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	1 000,00
Personnels bénévoles	4 500,00
B = Total des contributions volontaires	**5 900,00**
TOTAL GENERAL DES CHARGES (A + B)	**20 556,56**
Solde créditeur : Excédent	618,44
TOTAL GENERAL	**21 175,00**

PRODUITS	Montant
Produits directs d'exploitation	
70 Produits des activités	1 784,00
7010 - Recettes des buvettes	
7020 - Recettes diverses (lotos, tombolas...)	
7060 - Recettes des guichets	
7061 - Recettes pour événements (tournois, fêtes, etc)	
7070 - Ventes de produits dérivés	
7081 - Participations aux soirées (repas,etc...)	
7088 - Autres recettes d'activités	1 784,00
74 Subventions d'exploitation	3 350,00
7410 - Etat	
7417 - Ministère des Sports et ANS	2 400,00
7418 - L'agence de services et de paiement (emploi aidé)	
7419 - Autres ministères	
7440 - Collectivités territoriales	
7441 - Conseil Régional	
7442 - Conseil Départemental	950,00
7443 - Commune	
7445 - Intercommunalité	
7460 - Organismes sociaux	
7460 - Participation de la Fédération(CR NA)	
75 Autres produits de gestion courante	7 116,00
7510 - Dons manuels	
7511 - Recettes publicitaires	
7560 - Affiliation Clubs	635,00
7560 - Cotisations des adhérents(licences)	6 241,00
7581 - Uniformation	
7581 - Participations pour stages de formation	240,00
7585 - Produits de gestion courante	
76 Produits financiers	0,00
7610 - Intérêts des fonds placés	
TOTAL I	**12 250,00**
77 Produits exceptionnels	0,00
7710 - Produits exceptionnels(remb URSAFF)	
7711 - Produit des amendes et pénalités	
78 Reprise sur amortissements et provisions	3 025,00
7810 - Reprise sur amortissements et provisions	3 025,00
7890 - Report des ressources non utilisées	
TOTAL II	**3 025,00**
A = Total des Produits directs (Total I + Total II)	**15 275,00**
87 Contributions volontaires en nature	**5 900,00**
Dons en nature	400,00
Prestations en nature	1 000,00
Bénévolat	4 500,00
B = Total des contributions volontaires	**5 900,00**
TOTAL GENERAL DES PRODUITS (A + B)	**21 175,00**
Solde débiteur : Déficit	0,00
TOTAL GENERAL	**21 175,00**

Le Compte Résultat est adopté à l'unanimité.

La saison se termine avec un excédent de 618,44 euros.

Au niveau des dépenses, l'aide à la formation de 4750 € reste un poste important et concernant les recettes les licences est notre plus grosse ressource de 6241 €

Budget Prévisionnel 2022/2023

COMITE DEPARTEMENTAL FSCF DES LANDES

BUDGET PREVISIONNEL 2022-2023

CHARGES	Montant
60 Achats	2250,00
6010 - Achats de matières premières (boissons, etc)	
6040 - Achat de prestations de service	100,00
6050 - Achats de matériel	1000,00
6061 - Eau - Gaz - Electricité	
6063 - Fournitures pour les activités - petit matériel	500,00
6064 - Fournitures administratives	250,00
6068 - Autres matières et fournitures	400,00
61 Services extérieurs	150,00
6110 - Organisations sous-traitées	
6130 - Locations (matériel et équipements)	
6140 - Charges locatives	
6150 - Entretien et réparations	
6160 - Primes d'assurances	150,00
6180 - Frais de colloques et conférences	
62 Autres services extérieurs	8520,00
6211 - Frais d'arbitrage	800,00
6226 - Honoraires (comptables ou autres)	
6230 - Relations publiques	
6231 - Annonces et insertions publicitaires	0,00
6234 - Récompenses et cadeaux	1700,00
6237 - Publications (affiches, programmes, ..)	
6251 - Frais de déplacement	700,00
6252 - Frais de restauration	2300,00
6253 - Frais d'hébergement	1100,00
6256 - Frais de missions et de représentation	1500,00
6260 - Frais postaux et frais de télécommunications	220,00
6270 - Services bancaires(AI)	100,00
6280 - Frais divers(z)	100,00
63 Impôts, taxes et versements assimilés	
6300 - Autres impôts, taxes et versements assimilés	
64 Charges de personnel	3050,00
6411 - Salaires	2500,00
6450 - Charges de sécurité sociale et de prévoyance	550,00
6480 - Autres frais de personnel	
65 Autres charges de gestion courante	6590,00
6516 - Droits d'auteur (SACEM)	
6544 - Créances sur excercices antérieurs	
6580 - Affiliation/Cotisation autre	75,00
6580 - Affiliations Clubs+Comité	250,00
6581 - Achat de licences	
6582 - Frais de secours	300,00
6583 - Participation formation	5000,00
6583 - Frais de stages de formation repas stage	600,00
6583 - Frais de stages de formation	365,00
66 Charges financières	0,00
6611 - Intérêts des emprunts	
6680 - Autres charges financières	
TOTAL I	**20 560,00**
67 Charges exceptionnelles	0,00
6712 - Amendes et pénalités	
6788 - Charges exceptionnelles diverses	
68 Dotation aux amortissements et provisions	3700,00
6810 - Amortissements sur charges d'exploitation	
6890 - Engagements à réaliser sur ressources affectées	3700,00
TOTAL II	**3700,00**
A = Total des charges directes (Total I + Total II)	**24 260,00**
86 Emploi des contributions volontaires	5900,00
Secours en nature	400,00
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	1000,00
Personnels bénévoles	4500,00
B = Total des contributions volontaires	**5900,00**
TOTAL GENERAL DES CHARGES (A + B)	**30 160,00**
Solde créditeur : Excédent	0,00
TOTAL GENERAL	**30 160,00**

PRODUITS	Montant
70 Produits des activités	1800,00
7010 - Recettes des buvettes	
7020 - Recettes diverses (lotos, tombolas...)	
7060 - Recettes des guichets	
7061 - Recettes pour événements (tournois, fêtes, etc)	1800,00
7070 - Ventes de produits dérivés	
7081 - Participations aux soirées (repas,etc...)	
7088 - Autres recettes d'activités	
74 Subventions d'exploitation	4650,00
7410 - Etat	
7417 - Ministère des Sports et ANS	3700,00
7418 - L'agence de services et de paiement (emploi aidé)	
7419 - Autres ministères	
7440 - Collectivités territoriales	
7441 - Conseil Régional	
7442 - Conseil Départemental	950,00
7443 - Commune	
7445 - Intercommunalité	
7460 - Organismes sociaux	
7460 - Participation de la Fédération(CR NA)	
75 Autres produits de gestion courante	13910,00
7510 - Dons manuels	
7511 - Recettes publicitaires	
7560 - Affiliation Clubs	610,00
7560 - Cotisations des adhérents(licences)	6800,00
7581 - Uniformation	
7581 - Participations pour stages de formation	6500,00
7585 - Produits de gestion courante	
76 Produits financiers	
7610 - Intérêts des fonds placés	
TOTAL I	**20 360,00**
77 Produits exceptionnels	0,00
7710 - Produits exceptionnels(remb URSAFF)	
7711 - Produit des amendes et pénalités	
78 Reprise sur amortissements et provisions	3900,00
7810 - Reprise sur amortissements et provisions	3900,00
7890 - Report des ressources non utilisées	
TOTAL II	**3900,00**
A = Total des Produits directs (Total I + Total II)	**24 260,00**
87 Contributions volontaires en nature	5900,00
Dons en nature	400,00
Prestations en nature	1000,00
Bénévolat	4500,00
B = Total des contributions volontaires	**5900,00**
TOTAL GENERAL DES PRODUITS (A + B)	**30 160,00**
Solde débiteur : Déficit	0,00
TOTAL GENERAL	**30 160,00**

Le budget prévisionnel est voté à l'unanimit

Licences :

Le bureau rappelle à l'assemblée de ne pas oublier d'affilier le bureau des associations. On peut noter la brillante entrée dans notre comité de l'association Arts de la Scène avec 111 licenciés pour sa première année.
Rappel: les dossiers pour les écoles de sport concernant les enfants de 6 à 15 ans doivent revenir au CD avant le 9 Janvier 2023

Tarifs des licences:

Pas de changements particuliers:
Compétition: 24 euros
Athlétisme : 16,6
Base loisir: 17,10
Enfance: 16,5

Rappel de la participation du comité:

Participation frais croix rouge: 80 euros
Les repas des juges lors des compétitions seront pris en charge à hauteur de 12 euros + un secrétaire
Aide à la formation et participation de 25 euros pour stages de perfectionnement régionaux

Rappels divers:
Une subvention du conseil départemental est distribuée pour les transports à des compétitions nationales.
Une subvention de 1500 euros pour les clubs ayant reçu un titre national.

Les tarifs sont adoptés à l'unanimité.

Statistiques

Nombre de licenciés par activité

	COMITE DEPARTEMENTAL FSCF DES LANDES						
	NOMBRE DE LICENCIES PAR ACTIVITE(39)						
	SAISON 2010/2011 - 2011/2012						
	2010/2011			**2011/2012**			
Activité	**Hommes**	**Femmes**	**Total**	**Hommes**	**Femmes**	**Total**	**Evolution**
Aucune activité pratiquée	10	4	**14**	14	9	**23**	**64,29**
Autres activités culturelles et artistiques	7	3	**10**	6	2	**8**	**-20,00**
Autres activités de remise en forme			**0**	0	3	**3**	
Autres activités sportives	23	9	**32**	18	3	**21**	**-34,38**
Autres chants chorals	6	18	**24**	8	18	**26**	**8,33**
Autres éveils de l'enfant	21	0	**21**	5	0	**5**	**-76,19**
Autres musiques	70	34	**104**	69	31	**100**	**-3,85**
Basket	3	1	**4**	2	1	**3**	**-25,00**
Canoë	2	0	**2**	0	0	**0**	**-100,00**
Claquettes	2	1	**3**	1	1	**2**	**-33,33**
Danse contemporaine	0	46	**46**	0	28	**28**	**-39,13**
Eveil	131	218	**349**	115	246	**361**	**3,44**
Football	42	2	**44**	161	5	**166**	**277,27**
Gym Form' Détente	3	385	**388**	1	432	**433**	**11,60**
Gymnastique aérobic			**0**	0	1	**1**	
Gymnastique féminine	14	670	**684**	20	789	**809**	**18,27**
Gymnastique masculine	271	16	**287**	277	17	**294**	**2,44**
Gymnastique rythmique	1	41	**42**	1	41	**42**	**0,00**
Step	0	29	**29**	0	29	**29**	**0,00**
Taï chi chuan	0	12	**12**	0	9	**9**	**-25,00**
Taï jitsu	3	1	**4**	1	1	**2**	**-50,00**
Tennis	1	1	**2**	1	1	**2**	**0,00**
Tennis de table	6	0	**6**	5	0	**5**	**-16,67**
Volley	1	2	**3**	2	2	**4**	**33,33**
TOTAUX	**617**	**1493**	**2110**	**707**	**1669**	**2376**	**12,61**

La gymnastique féminine est toujours première au classement avec 801 licenciés avec une légère augmentation, suivie par l'éveil de l'enfant avec 360 licenciés légère augmentation également.. Cependant à noter un retour d'activité pour la gym forme détente avec 69 licenciés du au COVID.
Niveau association la Violette aturine est forte de 547 licenciés.

Rapport des Commissions Techniques

Gymnastique Féminine:

La formation

La formation AF1 BI QUALIFIANT s'est déroulée à Dax durant les vacances de Toussaint 2021 ainsi que l' AF 2 modulaire. A compter du 2023, les stages de formation sera sous l'égide du cd 40.

Les compétitions

Le secrétariat a été assuré par les clubs organisateurs.

Plusieurs podiums nationaux

- FINALES COUPES: à Aire / Adour 11 GYMS Représentant les Landes (jad envolee VA). A noter la 1 ème place en Minimes de sarah ARDRINO (JAD), en cadette 1, la 2 ème place de Eline CARRERE LOUSTAUNAU et la 3ème place de FERREIRA loane en cadette 2 , la 3 ème place de mastina GUIDDIR. La première place en Équipe espoirs de la JAD
- Nouvelle compétition « les trophées nationaux »: à LIMOGES réservées aux gyms non qualifiées pour le championnat national individuel. Seulement 6 gyms présentes (Envolée -VA) avec une 4ème place pour Eléa Sabatier (ENVOLEE) en benjamine.
- NATIONAL INDIVIDUEL: 3 clubs présents ENVOLEE JAD ET VA AVEC 11 gyms, le titre National AVENIR pour Mastina GUIDDIR (Envolée), 5ème ARDRINO Sarah JAD 6ème FERREIRA Loane JAD et 10 ème LOURENCO Maiana Envolée, LAGREOU LOUANE JAD 1ère en Minimes, VERMOT CANDICE JAD 3ème en Cadette.
- FÉDÉRAUX: 3 Clubs présents à BRUZ (ENVOLEE -JAD -VA), 2ème place pour les aînées de l Envolée en Fédéral , Violette aturine termine 18ème F jeunesses 6ème place pour l envolée F1 aînées JAD 12ème, F1 Jeunesses JAD 4ème et la Violette 17ème. Pas de représentant en F2

Les tours poussines

Nous avons accueilli 4 équipes des Pyrénées avec 186 gyms et 18 équipes : Une équipe de Pau et Haspparen et 2 équipes de la vigilante ont été acceptées. Il convient d'être vigilant sur le nombre d'équipes, les horaires de la compétition se trouvant allongés de 12h à 20h. Un classement mini poussines a récompensé les jeunes pousses. Le classement général a intégré toutes les gyms des 2 départements.

Les tours jeunesses et Ainées

Deux tours jeunesses avec 6 équipes en fédéral - 8 en promotion dont trois équipes des Pyrénées. Deux tours Ainées: 70 gyms , 6 équipes fédérales et 1 en promotion dont trois équipes des Pyrénées. Le nombre de gyms en jeunesses reste constant à 130 gyms. L'accueil des Pyrénées a permis d'étoffer la compétition Aînées

Nouvelle compétitions jeunesses 2

Réelle réussite de cette compétition avec 45 gyms et 5 équipes qui a permis aux équipes 2 de pouvoir s'exprimer et être valorisées. Il conviendra d'affiner le règlement d'inscriptions pour les Jeunesses en fonction d'un nombre de points et/ou participation à l'équipe 1 limitée .

Les juges

Formation juges débutant 6ème degré a été proposé par Sophie Eridia.

Les stages

Les stages Jeunesses et poussines ont été annulés en raison du covid. Le stage avec la nouvelle région s'est déroulé les 18 et 19 Février 2022 à La Teste avec 26 stagiaires filles présentes et 6 garçons dont 10 gyms du département des landes.

Le stage poussines sera proposé sur une journée en 2023.

Juges:

Après la saison blanche 2020/2021, les activités des juges ont redémarré sur les chapeaux de roue tant pour la mise en place des formations indispensables, notamment après un an et demi de pause, que pour l'organisation des examens.

Ainsi, le recyclage pour les Imposés a eu lieu en deux sessions :

- l'une à Talence le 10/10/2021 pour les juges ayant au moins le niveau D2 (avec d'autres juges de la région Nouvelle Aquitaine)
- l'autre à Dax le 16/01/2022 pour les juges débutants du 40 et du 64 ainsi que les juges confirmés n'ayant pu venir à Talence.

Le recyclage pour les Libres a eu lieu à Sigoulès (24) le 21/11/2021 avec les autres juges de la région Nouvelle – Aquitaine.

Plusieurs bonnes nouvelles pour cette saison :
- tous les juges confirmés, quel que soit leur niveau de diplôme (D2, R6, Libre et Fédéral) ont retrouvé le chemin des gymnases
y compris un ancien juge, absent depuis 4 ans pour raisons de santé, qui a repris la compétition avec un enthousiasme et des compétences intacts.

- si l'on déplore le départ de quelques juges débutants lié à la longueur de l'interruption due au COVID, la Dream Team Landaise a eu le plaisir d'accueillir 5 nouvelles juges.

Ce qui fait un total de 27 juges aptes à juger en fin de saison

- plusieurs juges se sont investis pour passer les examens nécessaires à la pratique du jugement :

Ainsi les 5 nouvelles juges arrivées cette saison ont tenté le D2 (notation des imposés du 1er au 5° degré) et 4 ont été reçues dès leur première tentative.
Félicitations à elles et tous nos encouragements à la 5° pour retenter... et réussir l'examen l'an prochain.

Concernant les autres examens :
- deux candidates ont passé le 6° degré, une seule a été admissible à l'écrit.
Elle a été ajournée à la pratique mais elle garde le bénéfice de l'écrit et de l'agrès réussi pour la saison prochaine au cours de laquelle devra réussir le deuxième agrès pour valider le diplôme.

- sur les 3 candidates admissibles aux épreuves écrites du Libre en 2019 et 2020 (pas de pratique pour ces deux années à cause du COVID), deux ont validé leur examen après les épreuves pratiques dont une dès le 1er essai (la classe!).
La 3ème conserve le bénéfice de l'écrit pour la saison prochaine et doit repasser la pratique. On l'encourage !

Merci à tous les juges pour leur investissement, leurs compétences et leur bonne humeur.

On espère retrouver tout le monde dans le même état d'esprit pour la saison 2022/2023 ainsi que de nouveaux candidats à la fonction de juge.

La formation

Une formation AF1 BI QUALIFIANT s'est déroulée à Dax durant les vacances de Toussaint 2021 avec plus de 20 stagiaires AF1 ainsi qu'un AF2 modulaire

Gymnastique Masculine

Les compétitions

Le secrétariat est assuré par les clubs organisateurs, il serait bien de refaire un petite formation pour revoir quelques points.

PLUSIEURS PODIUMS NATIONAUX :

FINALES COUPES NATIONALES à Aire / Adour 5 GYMS Représentant les Landes (JAD)

A noter la 3ème place de Dorian Lasserre et la 4ème place d'Hugo Degos en Juniors (JAD),

L'équipe Espoir de la JAD se classe 2ème.

CHAMPIONNAT NATIONAL INDIVIDUEL : 1 club présent : La JAD AVEC 9 gyms

2ème place pour Hugo Degos en Junior

CHAMPIONNAT FEDERAL EQUIPE: A ST AMAND LES EAUX : 1 club présent la JAD

LE TITRE EN F2 POUR L'EQUIPE PUPILLES 6ME PLACE POUR LES Adultes en F2

CHAMPIONNAT INTER DEPARTEMENTAL LANDES/PA

Nous avons commencé le 1er Tour sous l'ancienne formule (Poussins et Adultes le samedi et Adultes le

dimanche), et afin de rationaliser la participation des juges et le nombre de gyms, nous avons évolué sur les 3 tours suivants pour tout faire sur le samedi. Belle réussite.

Nombre de gyms en baisse, difficile retour des garçons à la gym.

STAGES

Le stage de perfectionnement Régional a dû être annulé au dernier moment à cause de la reprise du Covid-19. Dommage car il y avait un bel engouement pour ce WE là.

Juges :

Après une succession d'arrêts, la saison 2021-2022 commence par un recyclage des juges à SIGOULES, le 21 Novembre 2021 où c'est avec plaisir que nous nous sommes réunis avec une bonne

participation des juges CD 40. Le 16 Janvier 2022, recyclage juges et moniteurs du département à BAYONNE, bonne participation des clubs et des juges mené par Vincent MORA, Joël PUYOBRAU et Nicolas PINOT .

Les 5 et 6 Février, 1er tour Inter-Départemental à Bayonne avec la compétition le samedi après midi, les poussins avec 2 juges par appareil idem le soir pour les adultes. Le dimanche matin, la compétition des pupilles manque de juges encore sous couvert du pass sanitaire, des juges étaient absents et certains venus la veille ne sont pas revenus, résultat 2 agrès avec 1 juge.

Les tours suivants se sont améliorés, les 3 catégories ont été regroupées sur le samedi après midi (poussins et pupilles) et le soir les adultes donc les juges sont restés sur place. C'est avec plaisir que l'on a pu voir des jeunes adultes juger les poussins et les pupilles à blanc en espérant les revoir pour cette nouvelle saison qui se prépare.

Danse:

Notre nouvelle association Arts de la Scène basée à Hagetmau a fait une entrée remarquée avec un spectacle d'une grande qualité. Ce spectacle leur a apporté de nouveaux licenciés ce début de saison ainsi que l'ouverture de 3 nouveaux créneaux. L'association propose des cours de chant, de danse et de cabaret. L'association est à la recherche d'un nouveau local.

Musique:

Organisation du grand concours régional par la Sirène de l'Océan.

Désignation des représentants pour le congrès et le comité régional

Pour le congrès : Michèle Duboscq, Maryline Puyobrau,Vincent MORA, Christophe BAGIEU.
AG comité régional : Michèle Duboscq, Christophe Bagieu, Maryline et Joël Puyobrau, Thierry Galoger et Corine Peyres .

Intervention

Intervention d'Alexandre MONTES, notre aumônier fédéral: Il remercie le comité pour l'organisation de ses manifestations. Il a souligné son admiration de la bonne entente entre les membres du comité. Il a tenu également à féliciter le bénévolat et a terminé par souhaiter un joyeux anniversaire à l'Espoir Mugronnais.

Intervention d'Eric LAMARQUE notre CTN: Il a mis l'accès sur la multi-activité afin de diversifier l'offre de nos associations et d'améliorer le développement de l'individu. Il a clôturé ce sujet en nous parlant des espaces itinérants qui permettent d'aller au plus près de nos campagnes (voir "LILO sport" mis en place par les Pays de Loire).

Intervention de Geneviève MANIGAUD notre présidente de région: elle a tout d'abord remercié l'espoir Mugronnais et le comité pour l'invitation. Puis elle a félicité la dynamique et l'engagement du comité notamment par l'accueil de nouvelles associations. Elle a également félicité les bons résultats de nos associations landaises sur les championnats fédéraux. Elle a mis en avant les formateurs et les organisateurs de manifestations.Il a souligné que le CD40 est est un comité important dans notre région, fort de ses actions et de son importance. Elle espère que ces années COVID sont derrière nous et observe que tout à l'air de reprendre son cours. Elle a rappelé que les salariés de la région Stéphanie et Antoine sont à la disposition des associations du comité régional. Elle et le comité régional aimeraient que notre comité organise une journée éveil ou gym form. Elle a clôturé par nous annoncer la mise en place d'un nouveau séjour organisé en exclusivité dans notre région "le séjour créado".

QUESTIONS DIVERSES :

Fin des travaux à 22h.
L'ordre du jour étant épuisé, l'Assemblée Générale est clause.